

AVVISO di Selezione Pubblica per l'assunzione di un (1) Responsabile di unità operativa presso il Settore Ambiente, a tempo determinato per una durata di 12 mesi, con possibilità di trasformazione a tempo indeterminato

DATA, ORA E SEDE DELLA PROVA SCRITTA:

La prova scritta si terrà il 24/07/2024 alle ore 14.30 presso la Sala Rita Levi Montalcini sita a Fermo in Viale Trieste n. 27

ELENCO CANDIDATI AMMESSI:

NUMERO PROGRESSIVO	CODICE ASSEGNATO
1	1921
2	1956
3	1968
4	2013
5	2025
6	2031
7	2067
8	2094
9	2105
10	2125
11	2129
12	2130
13	2133
14	2144
15	2145
16	2155

Fermo, lì 08/07/2024

Il Presidente della commissione
Ing. Andrea Vitali

